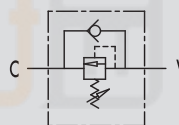
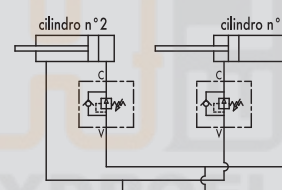


VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA

TIPO / TYPE

VS2C

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAMSCHEMA DI MONTAGGIO
APPLICATION SCHEMEDIRECT ACTING
SEQUENCE VALVES**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. È indicata in impianti dove la pressione sull'attuatore secondario sia limitata, in quanto le pressioni si sommano.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

MONTAGGIO:

Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

Per altri usi montare la valvola tenendo in considerazione che, al raggiungimento del valore di pressione impostato, il flusso va da V in C, mentre da C a V è libero.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. It's ideal for circuits with low pressure on the secondary actuator as the pressures add to.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard

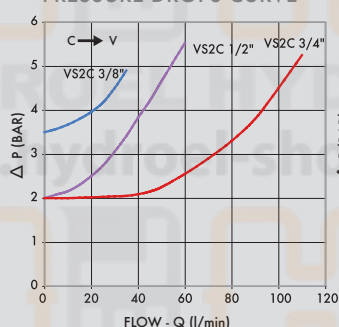
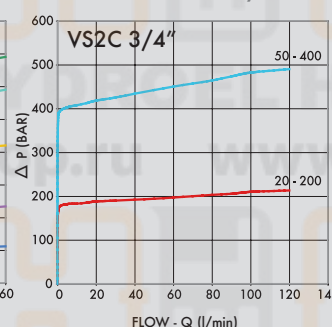
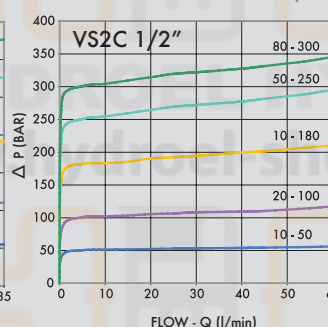
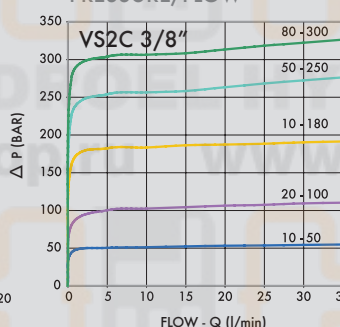
Poppet type: minor leakage

APPLICATIONS:

For use with 2 actuators, follow the mounting instructions indicated in the scheme. For different uses, mount the valve keeping into consideration that, when the valve reaches the setting pressure, the flow goes from V towards C, whilst flow is free from C to V.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

PERDITE DI CARICO
PRESSURE DROPS CURVEPRESSIONE/PORTATA
PRESSURE/FLOW

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE
CODE

SIGLA
TYPE

PORTATA MAX
MAX FLOW
L/min

RANGE DI PRESSIONE
PRESSURE RANGE
Bar

V0640

VS2C 3/8"

35

350

V0660

VS2C 1/2"

70

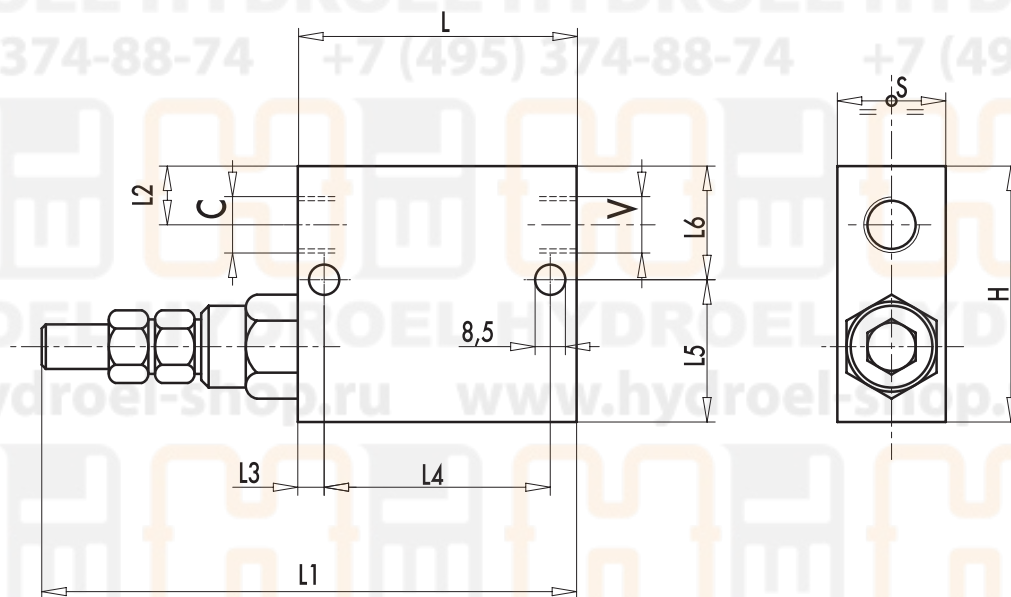
350

V0665

VS2C 3/4"

110

400



REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP

Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/PP

Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0640	VS2C 3/8"	G 3/8"	74	146	14	7	55	39	31	70	30	1,172
V0660	VS2C 1/2"	G 1/2"	80	152	15	7	55	37	33	70	30	1,130
V0665	VS2C 3/4"	G 3/4"	100	164	20	10	80	50	50	100	40	2,900

MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/8" - 1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min